

Riskbedömning av kemhantering

Varför extra viktigt idag?

- ▲ Färre men större mejerier – större mängder av kemikalier (100 tals ton)
- ▲ Fler applikationer per anläggning (membran/förpackning/ostformsdisk/CIP etc)
- ▲ Hög andel av produkterna har faromärkningen "frätande"
- ▲ Hög personalomsättning – svårigheter med att säkerställa kunskap kring riskerna
- ▲ Tidspress

Riskbedömning av kemhantering

Vad bedöms och kartläggs?

- ▲ Mottagningsrutiner med säkerhetsaspekter
- ▲ Dokumentation kring produkterna
- ▲ Lagring av kemikalier
- ▲ Skyddsinformation ; skyddsutrustning, första hjälpen
- ▲ Hantering; öppen och sluten
- ▲ Dosering; central eller decentral
- ▲ Rutiner för hantering av tomemballage

Riskbedömning av kemhantering

Vad görs för att eliminera riskerna?

- ▲ Reducerar/optimerar antal produkter så långt det är möjligt
- ▲ Utbildning av personal, fokus på sommarjobbare
- ▲ Central lagring och dosering
- ▲ Uppgradering till större emballagevolymmer och automatisk dosering
- ▲ Uppgradering av kemrum anpassade efter kembehovet

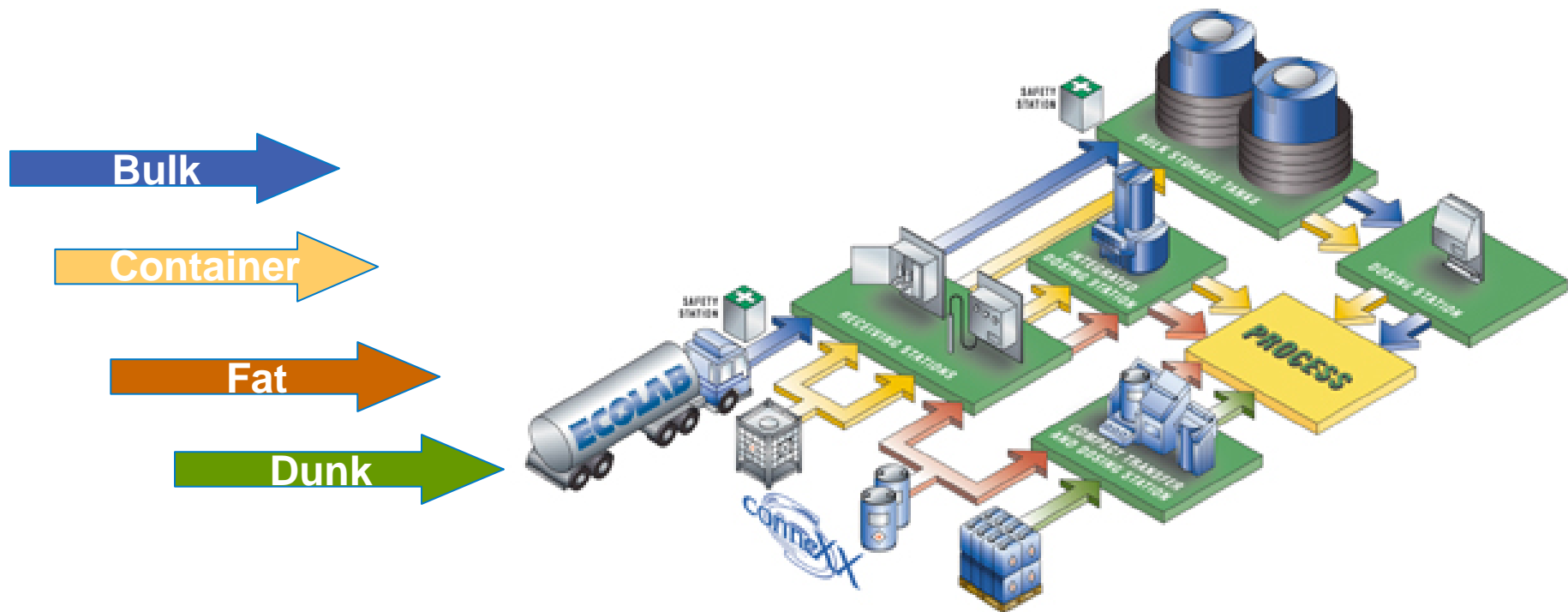
Riskbedömning av kemhantering

Exempel på notering vid riskbedömning

Produkt	Riskfaktor	Rekommendation
Kemikalie A	<p>▲ Risk för läcka när slangen tvingas expandera vid kopplingen till pumpen.</p> <p>Se allmänt</p>	<p>▲ Bör förvaras avskilt från <u>alkaliska</u> produkter.</p> <p>▲ Särskilda material på slangar och pumpar rekommenderas (se referenser/bilagor).</p> <p>▲ System för automatisk avluftning rekommenderas (slippa pumpa över vid byte) se referenser/bilagor.</p>

Kemhantering

System för lagring och dosering; Protect inkluderar:



Kemhantering



Mottagningsstationer

- ▲ Minimera förväxling eller överfyllning i tank.



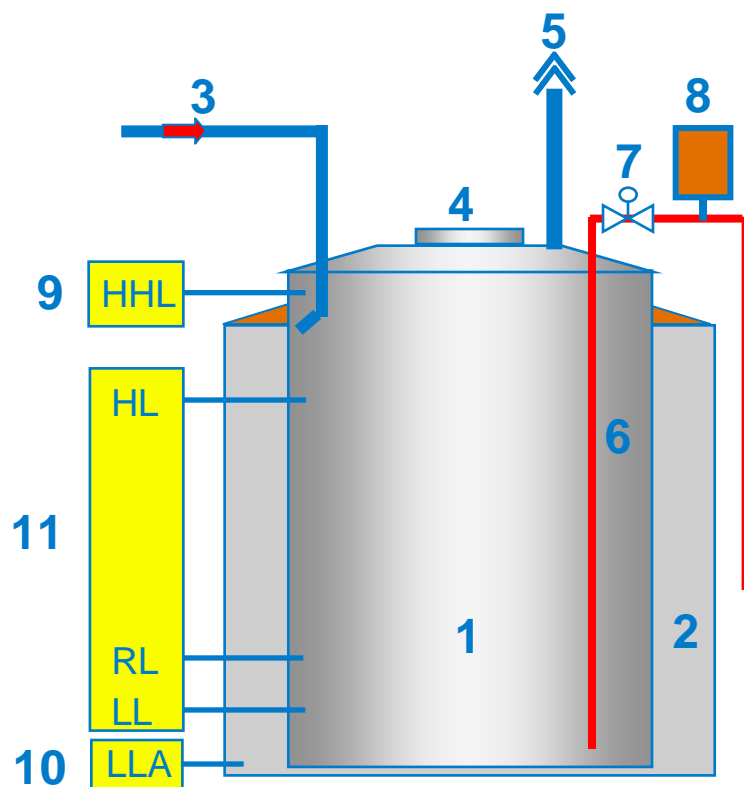
Kemiförvaring, tankar från 50 till 50 000 liter

Komplett system för förvaring och distribution av kemikalier.

- ▲ Rotationsgjutna, dubbelmantlade plasttankar
- ▲ placeras i alla frostfria utrymmen
- ▲ enkla att flytta

Kemhantering

Utrustning på förvaringstank



1 = tank

2 = sump

3 = fyllningsrör

4 = manlucka

5 = ventilationsrör

6 = suglans

7 = aktuatorventil

8 = liftning vessel, transport dosering

9 = överfyllnadslarm

10 = läckagelarm

11 = nivåkännare med setpunkter

Doseringspumpar

- ▲ Anpassas för specifika kemikalier
- ▲ Doseringsstationer från 1,4 l/h till 750 l/h
- ▲ Kompletta med multifunktions ventil, pulsdämpare mm
- ▲ Enkel installation
- ▲ Skyddskåpa



Kemhantering

- ▲ Uppsamlingskärl för 1 eller 2 containers
- ▲ Uppsamlingskärl för fat och dunk



Kemhantering

- ▲ hermetisk förpackning med integrerad suglans
- ▲ enkel anslutning
- ▲ undviker direkt kontakt med kemikalier
- ▲ inga ångor även om PAA baserade produkter används
- ▲ reducerad risk av sammanblandning av produkter

